軽量·高性能部材のための CAE を活用した 3 次元中空構造の研究

機械情報システム課 中村陽文、金森直希 機械電子研究所 佐山利彦*1 ものづくり研究開発センター 山本貴文

1. 緒言

3次元中空構造は、構造内部の幾何形状を変化させるこ とで、部材全体の幾何形状を変えることなく軽量かつ 様々な機械的特性をもたせることができると考えられて いる。加えて、積層造形装置は、従来の機械加工では困難 であった複雑な形状を直接成形できることから、機械設 計における多様なニーズに応え得る軽量・高性能な3次 元中空構造を構造部材に適用する道が開かれつつある。 しかしながら、3次元中空構造の設計に関する研究はいま だ十分ではなく、設計指針の構築が望まれている。そこで、 CAE を活用した構造最適化は、構造探索のための有効な 手段になると考えられる。本研究では、均質化法を用いた ユニットセルの弾性係数の評価ならびに、構造最適化計 算を用いた3次元中空構造の単位構造であるユニットセ ルの最適分布の計算を行った。

2. 実験方法

2.1 ユニットセルの弾性特性解析

均質化法によりミクロ構造の応答からマクロ構造にお ける等価な特性を求めることで、最適化計算における計 算コストを大幅に削減することが可能である。ユニット セルのX方向およびXY方向に単位量のひずみを与え、 ひずみを与えていない方向の境界は周期境界条件を与え て有限要素解析を行う。その後、各方向の応力の積分値を 計算し,体積で割り平均値を求める。この値は等方弾性体 の均質化弾性係数と呼ばれ、ミクロ構造のマクロ構造に おける等価な物性値とみなせる。ユニットセルの弾性特 性解析を目的として、異なる見かけ密度における均質化 弾性係数を求め、見かけ密度と均質化弾性係数の関係を、 補間関数を用いて表現した。有限要素解析に用いる物性 値は、金属積層造形において広く用いられる AlSi10Mg 合 金(密度: 2.64×10³ g/mm³、ポアソン比: 0.33、ヤング率:



Fig. 1 Schematic diagrams of (a)the Cube and (b)the Bcc type unit cell

70 GPa) とした。

2.2 ユニットセルの最適配置

ユニットセルの見かけ密度と均質化弾性係数の補間関数を、3次元中空構造の物性値と設計変数の関係として導入し、最適化計算を行うことでユニットセルの最適な分布を求める。最適化問題は式(1)で示される。

minimize: $c(\rho) = \mathbf{f}^{\mathrm{T}}\mathbf{u}$

subject to: $\mathbf{K}\mathbf{u} = \mathbf{f}$

$$\int_{\Omega} v dV \le V^{U}$$

$$0 \le d_{i} \le 1 (i = 1, ..., n)$$

$$(1)$$

ここで、f、u、Kおよびvは、それぞれ荷重ベクトル、 変位ベクトル、全体剛性マトリクスおよび体積である。V^U は制約条件となる体積である。目的関数はコンプライア ンスであり、コンプライアンスの最小化は荷重が一定の 場合は荷重点の荷重方向変位の最小化に等しく、構造の 剛性を最大化することにつながる。dはユニットセルの見 かけ密度と関係付けられる設計変数である。最適化計算 のプログラム実行および有限要素解析はそれぞれ、数値 計算ソフト (MATLAB, The MathWorks) および汎用解析 ソフト (COMSOL Multiphysics, COMSOL)を用いて行っ た。最適化の反復回数が 150 回に達した段階で計算を終 了した。

3. 実験結果および考察

3.1 ユニットセルの弾性特性解析

Fig. 1 に、評価対象とした Cube 型および Bcc 型のユニ ットセルを示す。ユニットセルの形状は、先行研究¹⁾で 得られたトポロジー最適化の形状を基に造形性を考慮し





*1 現 (公財)富山県新世紀産業機構

て創作したものである。ユニットセルを構成する梁の径 を変化させることで、ユニットセルの見かけ密度を変化 させた。Fig.2に、各ユニットセルの、縦弾性係数および 横弾性係数と見かけ密度の補間関数をプロットした図を 示す。なお、同図の縦弾性係数および横弾性係数は均質化 弾性係数から導出したものである。同図に示されるよう に、Bcc型のユニットセルは、Cube型と比較して縦弾性 係数は低いものの、横弾性係数は高い値を示すことがわ かる。これは、鉛直方向の梁は縦弾性係数に、斜交する梁 は横弾性係数にそれぞれ効果が高いことに起因するもの と考えられる。

3.2 ユニットセルの最適配置

3 次元中空構造の適用対象として、設計領域が 20×35 ×15 mm の片持ち梁のモデルを想定した。片方の側面を 完全固定し反対側の側面の一部に 1000 N の等分布荷重を -Z 方向に与えた。制約条件は全体の体積が 50%以下とな



Fig. 3 Distribution of the relative density of (a)the Cube and (b)the Bcc type unit cell

	Table 1	Calculated	compliance	e of the	lattice	structures
--	---------	------------	------------	----------	---------	------------

コーットセル	コンプライアンス[J]			
	最適配置	均一配置		
Cube	0.073	0.099		
Bcc	0.057	0.153		

るよう設定した。Fig.3 に最適化後のユニットセルの見か け密度分布を示す。Table 1 に最適化後の目的関数(コン プライアンス)ならびに見かけ密度 50%の均一なユニッ トセルを配置させた場合のコンプライアンスの計算値を 示す。最適化後のコンプライアンスは、Bcc 型と比較して Cube 型の方が大きいことから、今回のモデルでは Bcc 型 のユニットセルが適していると考えられる。Cube 型およ び Bcc 型のユニットセルは共に見かけ密度 50%のユニッ トセルを均一に配置させた場合に比べてコンプライアン スはそれぞれ約 26%および約 63%減少した。

今後、本研究の手法を用いて、構造部材を想定したユニ ットセル分布の最適化、ならびに金属積層造形装置を用 いた作製と評価、計算値との比較を行う予定である。

4. 結言

本研究では、3 次元中空構造の単位構造であるユニット セルの均質化弾性係数を求め、構造最適化計算を用いて のユニットセルの最適な分布を求めた。その結果、体積を 元の形状の 50%とした際に剛性最大化したユニットセル の分布を得ることができた。Bcc型のユニットセルを最適 に分布させた 3 次元中空構造は、見かけ密度 50%のユニ ットセルを均一に配置させた 3 次元中空構造に比べてコ ンプライアンスは約 63%減少した。

参考文献

 中村陽文他,富山県産業技術研究開発センター研 究報告,33,(2019)93-94.

謝 辞

本研究推進にあたり早稲田大学理工学術院の竹澤晃弘 准教授に多大なご協力を頂きました。深く感謝致します。

キーワード: CAE、最適化、3D プリンター、ラティス構造

Study on lattice structure design using CAE for lightweight and high-performance applications

Mechanics and Digital Engineering Section; Takafumi NAKAMURA, Naoki KANAMORI, Mechanics and Electronics Research Institute; Toshihiko SAYAMA^{*1}, Monozukuri Research and Development Center; Takafumi YAMAMOTO

Lattice structures are generally used inside a structural member in order to reduce a weight, and it is important to design shapes of lattice structure for high-performance applications. In this study, homogenization and structural optimization was performed to capture the effective mechanical properties of the unit cells and optimize distribution of the unit cells for the part being optimized. In conclusion, compliance of the optimal lattice structure composed by Bcc type unit cells decreases 63% compared to un-optimized lattice structure.