

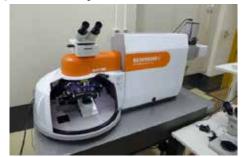
ものづくり研究開発センターの設備を利用した研究紹介

セルロースナノファイバーを配合した新規プラスチック材料の開発 - イメージングラマン分光分析によるCNF分散状態の評価 -

產学官連携推進担当

セルロースナノファイバー(CNF)は、比重が鋼鉄の1/5程度ですが、強度が鉄鋼の5倍以上と軽くて強く、熱膨張も石英ガラスと同等に小さく、プラスチックの強化材として注目されています。工業技術センターでは、中越パルプ工業と共同で熱可塑性樹脂(PP)とCNFを複合化した軽量高強度プラスチック材料の開発と実用化のための材料評価を行いました。

今後、この手法により分散状態を 詳細に評価しながら凝集物を低減す ることで、材料の更なる物性向上が 期待されます。

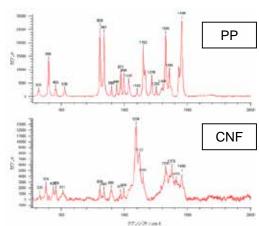


メーカー名 : レニショー株式会社 形式 : inVia™ Qontor™

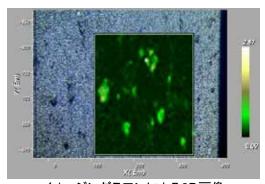
励起レーザー波長 : 532 nm、785 nm 測定波数範囲 : 100 ~ 4000 cm⁻¹

波数分解能 : 1 cm⁻¹ 空間分解能 : 1 μm 以下

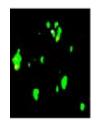
イメージングラマン分光分析装置



ラマンスペクトル 上段にはPP、下段には樹脂中のCNFのラマンスペク トルをそれぞれ示しました。



イメージングラマンによる2D画像 画像中の緑色の部分はCNFを示しています。材料中 のCNFの凝集物がはっきり見えるようになりました。





Total area Average(µm²) 11530.665 823.619

Area (µm²) 1 484 262 2 510 438 3 1420.965 4 634.776 5 52.353 6 307.572 7 3324.392 10 157.058 11 1681.82 12 320.660 13 1459.329

14 706.760

2D画像の統計処理の結果

2D画像中のCNF部分を抽出してその面積や個数を数 えました。材料ごとの特徴を求めることができます。