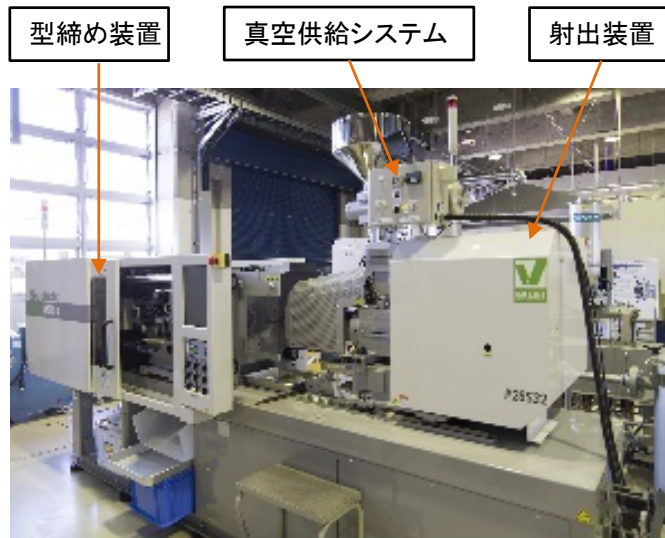


「真空射出成形機」の紹介

- 本装置は、CNFを複合した樹脂材料等からの水分やガスを除去しながら、試験片や製品を射出成形する装置です。



真空射出成形機の概要



試作成形品

(左：成形条件確認用金型、右：ゴルフティ)

真空供給システムを備えて材料の加熱・熔融時の空気や水分による劣化を防ぎながら射出成形を行う装置です。製品試作の他、射出成形用金型を使用して各種試験片を成形することができます。

メーカー・型式

- ・メーカー : ソディック
- ・型式 : MS100

<主な仕様>

- ・形式 : 電動射出成形機
- ・射出体積 : 98.5cm³
- ・可塑化能力 : 53kg/h (PS)
- ・最大射出圧力 : 215MPa
- ・射出率 : 246cm³ / s
- ・真空供給システム : ホッパー部より空気や水分を除去
- ・型締め力 : 980kN
- ・ロケットリング径 : 100mm
- ・成形温度 : ~400℃
- ・金型温度調節部 : 熱媒体油、温度範囲60~200℃
- ・成形条件確認用金型 : 箱形 (100×75×h40mm)

<主な用途>

セルロースナノファイバー等のフィラーを高度に分散させた材料の水分を除去しながら試作や試験片の成形をすることにより、材料の成形性に関するデータを蓄積します。