

導電性を有する透明紙の開発

評価技術課 丹保浩行 奈須野雅明 岩坪聰 加工技術課 小幡勤

1. 緒言

フレキシブルで軽量な光・電子デバイスの開発がナノ材料を用いて進められている。このようなデバイスの性能を向上させるためには、基板材料の高度化が必要不可欠である。軽くて熱膨張が小さいという特徴を持つセルロースナノファイバーから作製される紙は、フレキシブルで高い透過率を示すため、太陽電池、タッチパネル、有機ELの透明導電膜の基板への応用が期待されている。また、Agナノワイヤを基板表面に塗布した膜は、低抵抗率で高透過率を示すため、酸化インジウムスズ(ITO)に代わる透明導電膜として注目されている。近年、紙内部へのAgナノワイヤ添加量の増加に伴う誘電率の増大、さらにはAgを複合した紙を基板としたフレキシブルなアンテナの作製が報告されている¹⁾。ナノワイヤは一次元ナノ構造であるため、配向性による特性変化が期待される。本研究では、セルロースナノファイバーペーパーに添加したAgナノワイヤが光学・電気特性に与える影響をナノワイヤ配向性の観点から検討することを目的として、Agナノワイヤ含有紙を作製し評価を試みた。

2. 実験方法

直径の平均が数10 nmのセルロースナノファイバーと60 nmのAgナノワイヤを用いた。純水で0.2%に希釈したセルロースナノファイバーソリューションを減圧濾過することにより、ウェットなセルロースナノファイバーフィルムを形成した。この膜を大気中110°C、0.2 MPaで10分間プレスを行った後、メンブレンから剥離し、セルロースナノファイバーペーパーを作製した。本実験では、Agを添加した2種類の紙を作製した。Agナノワイヤを紙上に形成するために、①セルロースナノファイバーソリューションを濾過後、Agナノワイヤソリューションを濾過した。Agナノワイヤを複合した紙は、面内だけではなく、膜厚方向にも導電性を発現するかどうかを検討するために、②セルロースナノファイバーソリューションとAgナノワイヤソリューションの混合液を濾過した。Agナノワイヤソリューションを80 mg～1000 mgと変化させることにより、Ag濃度を変化させた。ここで、Agナノワイヤは濾液中に含まれていないとして、濃度は1.3～14.3%とした。セルロースナノファイバーソリューションは15 mlで固定した。

3. 実験結果および考察

Agナノワイヤを複合させたセルロースナノファ

イバーペーパーに対するX線回折のθ-2θプロファイル測定結果を図1に示す。比較のためにガラス基板上にAgナノワイヤ溶液を滴下し、110°Cで10分間加熱したAgナノワイヤ膜も示してある。Agを添加していないセルロースナノファイバーペーパーのセルロース(200)を代表値とした。Agの回折ピークは、セルロース(200)を基準としてAg(111)、(200)および(110)として示された。また、Ag濃度が高くなるにつれて、Agのピーク強度は増大することが分かった。

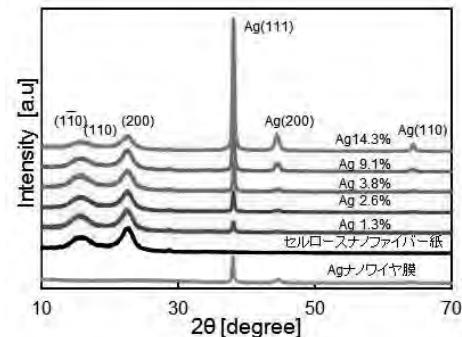


図1 Agナノワイヤ複合紙のX線回折パターン

図2にAgナノワイヤ複合セルロースナノファイバーペーパーに対するX線回折のθ-2θスキャンをAg(111)で規格化した結果を示す。Ag表面塗布紙とピーク強度を比較したとき、Agナノワイヤ複合紙（Ag濃度2.6%および3.8%）のAg(200)は低く、Ag(110)は高くなることが分かった。さらに、Agナノワイヤ複合紙のAg濃度が増加するにつれて、Agに由来するピークの相対強度はAg表面塗布紙やAgナノワイヤ膜に近づくことが分かった。基板上にAgナノワイヤ溶液を塗布して加熱したとき、軸比の大きいナノワイヤの長手方向は面と平行に配向していると考えられる。これらの結果から、Agナノワイヤを複合した紙のナノワイヤ長手方向はAg濃度が低いとき、さまざまな方向を向いているが、Ag濃度が増大するにつれて、面内方向への配向性が高くなると考えられる。

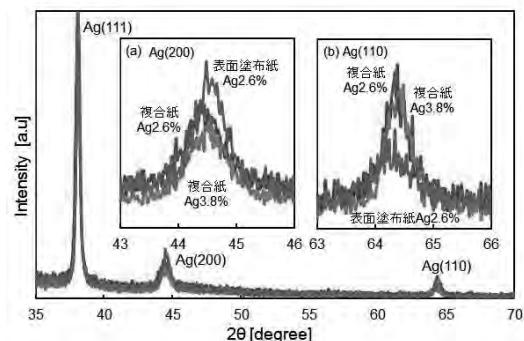


図2 Agナノワイヤ含有紙の規格化したX線回折パターン

(挿入図(a)、(b)は回折ピークの拡大図を示している)

電界放出形走査電子顕微鏡(FE-SEM)を用いて観察したAgナノワイヤ表面塗布紙とAgナノワイヤ複合紙の表面SEM像を図3に示す。表面塗布紙のAg濃度は1.3%であり、複合紙のAg濃度は14.3%である。SEM像から、Agナノワイヤはセルロースナノファイバー紙上に堆積しており、Agナノワイヤのネットワークが形成されていることが分かった。Ag濃度は高いにもかかわらず、複合紙表面よりも塗布紙表面の方がAgナノワイヤが多いことが分かった。これは、複合紙は内部にAgナノワイヤが含まれているためであると考えられる。

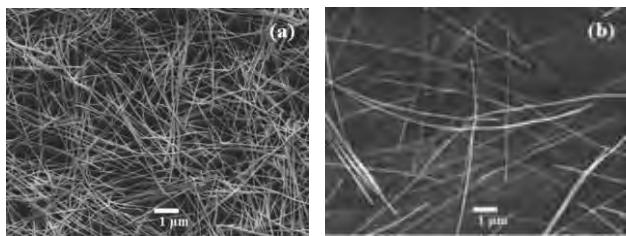


図3 Agナノワイヤ含有紙の表面SEM像
(a)表面塗布紙、(b)複合紙

セルロースナノファイバー紙表面にAgナノワイヤ(濃度1.3%)を塗布した紙はAgナノワイヤネットワークを介して導電性を有することが分かった。一方、複合紙はAg濃度が9.1%のとき導電性を確認できなかつたが、Ag濃度を14.3%まで増大させたとき、面内方向だけではなく、膜厚方向にも導電性を発現することが分かった。このことから、複合紙内部に含まれているAgナノワイヤの長手方向はいろいろな方向を向いており、三次元ネットワークが形成されていると考えられる。

図4に紫外可視近赤外分光光度計を用いて測定した紙の透過率を示す。Agを含有していないセルロースナノファイバー紙の透過率は90%を示すことが分かった。また、

Agナノワイヤの添加量が増大するにつれて透過率は減少すること、Agナノワイヤを表面塗布した紙より複合した紙の方が透過率は高いことが分かった。Ag濃度が同じにもかかわらず、複合紙の透過率の方が高いのは、Agナノワイヤが紙の内部に含まれており、さまざまな方向を向いているためであると考えられる。

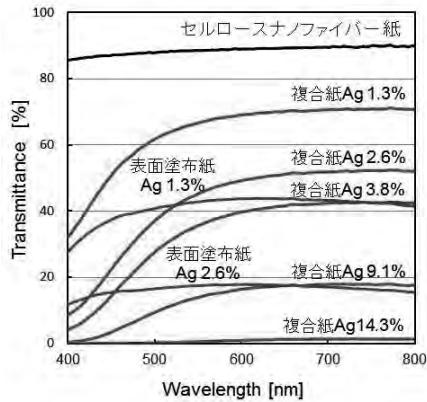


図4 Agナノワイヤ含有紙の透過率

4. 結言

セルロースナノファイバー紙の表面あるいは内部にAgナノワイヤが含まれる膜を減圧濾過法により作製した。セルロースナノファイバー紙は90%の透過率を示すことが分かった。Agの濃度が増大するにつれて透過率は減少するが、ある一定以上の濃度に達したとき、Agナノワイヤのネットワークが形成されるため、表面塗布紙はAgナノワイヤが配向する面内方向、複合紙は面内方向だけではなく膜厚方向に導電性を発現することが分かった。

参考文献

- 1) I.Tetsuji *et al.*, Adv. Mater, 27 (2015) 1112-1116

キーワード：セルロースナノファイバー、銀ナノワイヤ、配向性、導電性、透明

Development of transparent paper with conductive property

Evaluation Engineering Section; Hiroyuki TAMBO, Masaaki NASUNO and Satoshi IWATSUBO

Processing Technology Section; Tsutomu OBATA

Ag nanowire/cellulose nanofiber papers were formed in order to investigate the relationship between electrical conductivity and optical properties in terms of the orientation of Ag nanowire. The first type of paper was prepared by the two-stage filtration. The cellulose nanofiber solution was dewatered and then the Ag nanowire solution was filtered. The second type of paper was filtered in a mixture of the cellulose nanofiber solution and the Ag nanowire solution. These wet sheets were dried using hot press. It was found that when the Ag nanowires were deposited on the cellulose nanofiber paper, the Ag nanowire longitudinal was oriented in the direction of in-plane. On the other hand, we also found that when the mixture solution was heated by hot pressing, the nanowires point in various directions and the electrical conduction occurred in the thickness direction as well as the in-plane direction.